注：可能未经预告而改变产品参数，敬请原谅！

迈途科技

宁波微动

MicTTo

MIC T TO

宁波迈途机械科技有限公司
浙江省宁波市高新区江南路1558号浙大科技园12楼

咸阳迈凯图工业科技有限公司
陕西省咸阳市秦都区高新技术开发区星火大道3号—西部智谷工业园区三期E5

MIC T TO INDUSTRIES(THAILAND)CO.,LTD.
300/113 Mool,Ta Sit Sub-District,Pluak Daeng District,Rayong Province 21140 Thailand

销售热线：400 6622 085　售后热线：400 6622 086

网　址：www.mictto.com

邮　箱：sales@mictto.com

公众号　公司官网　企业抖音

202604版

MicTTo®

为客户提供真正有价值的产品和服务



宁波迈途

精密动力卡盘及夹治具

WWW.MICTTO.COM

COMPANY PROFILE
公司简介

MicTTo®
注册商标

10
发明专利数量

ISO9001:2015
劳氏质量管理体系认证
证书编号：ISO 9001-0072312

MicTTo® 是一家集卡盘研发、生产制造与全球销售于一体的高新技术企业，凭借核心技术与全球化布局，为流体动力、汽车工业、航空航天等高端制造领域提供高精度、高可靠性的夹持解决方案，持续为客户创造核心价值。

公司坚持技术创新，累计获得40余项国家专利及实用新型专利，同时通过劳氏认证ISO9001认证，在夹持结构设计、产品精度与性能方面契合各行业的高端加工标准，成为各领域制造企业的优质合作伙伴。

为高效响应全球客户需求，公司分别在中国西安和泰国罗勇府建立了工厂，并设立了10多个销售办事处，依托本土化生产优势与快速响应机制，为海内外客户提供准时、稳定的产品交付与定制化服务支持。

公司始终秉持“为客户提供有价值的产品和服务”的核心理念，致力于成为全球精密卡盘与夹具领域的标杆企业。



荣誉专利


WIPO | MADRID
The International Trademark System

CERTIFICATE OF REGISTRATION

The International Bureau of the World Intellectual Property Organization (WIPO) certifies that the indications appearing in the present certificate conform to the recording made in the International Register of Marks maintained under the Madrid Agreement and Protocol.

Reproduction of the mark: MicTTo

Registration number: 1 545 575
Registration date: June 8, 2020
Date next payment due: June 8, 2030
Name and address of holder: NINGBO MICTTO MECHANICAL TECHNOLOGY CO., LTD, Room 1607, No.1558 Jiangnan Road, High-Zone, Ningbo City, Zhejiang Province (China)
Legal nature of the holder (legal entity) and place of organization: Corporation, CHINA
Name and address of the representative: NINGBO HAISHU JINDIAN TRADEMARK AGENCY CO., LTD, Room 4-3, No.121 Gongyuan Road, Haishu District, Ningbo, 315010 Zhejiang (China)
Classification of figurative elements: 27.5
Indication relating to the nature or kind of mark: The words contained in the mark have no meaning.
List of goods and services: NCL(11-2020): 7 Metalworking machines; machine tools; finishing machines; chucks [parts of machines]; holding devices for machine tools; milling machines; lathes [machine tools].
Basic registration: China, 28.06.2017, 19909243
Designations under the Madrid Protocol: Brazil, India, Indonesia, Malaysia, Mexico, Singapore, Thailand, Turkey
Designations under the Madrid Protocol by virtue of Article 5bis(4)(i): Egypt, Russian Federation, Ukraine, Viet Nam
Declaration of intention to use the mark: India, Singapore
Date of notification: 13.08.2020

WORLD INTELLECTUAL PROPERTY ORGANIZATION
34, chemin des Colombettes
1211 Geneva 20, Switzerland
www.wipo.int


LRQA

认证证书

兹此证明下列公司之管理体系：

宁波迈途机械科技有限公司

中国 浙江省宁波市鄞海区北部工业区金溪路3号
统一社会信用代码: 91330201MA2JKLH23Q
注册地址：浙江省宁波高新区江南路1558号1607室
通过LRQA之认证，符合下列管理体系标准：

ISO 9001:2015
GB/T 19001-2016

证书编号：ISO 9001 – 0072312

本证书必须与列有本证书编号和认证地点的证书附录一起使用才有效。

该管理体系适用于：

工业自动化及工业智能硬件的开发、制造和应用。

管大红

大中华认证有限公司，评审业务
劳氏质量认证（上海）有限公司
授证机构：劳氏质量认证有限公司

IAF CNAS

本证书及相应可于官方发出日起的7个工作日在应用最新认证公司证书管理信息查询系统(www.cnas.gov.cn)上查询。若注册证书或管理体系证书有效性与相关法律法规有关。

LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of the information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.
Issued by: LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom

Page 1 of 2


高新技术企业
证书

企业名称：宁波微动工业科技有限公司
证书编号：GR202333102058
发证时间：2023 年 12 月 8 日
有 效 期：三年
批准机关：

高新技术企业
证书

企业名称：宁波迈途机械科技有限公司
证书编号：GR202533001243
发证时间：2025-12-26
有 效 期：三年
批准机关：


发明专利证书
实用新型专利证书
专利登记簿副本

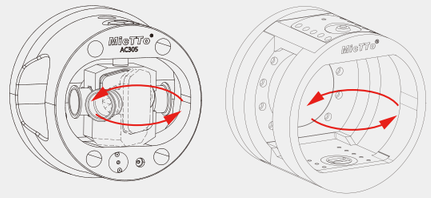
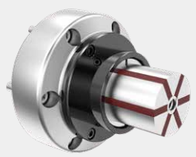
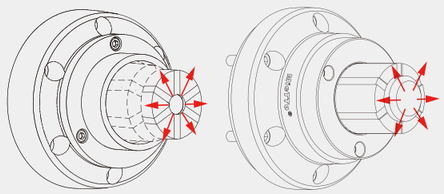
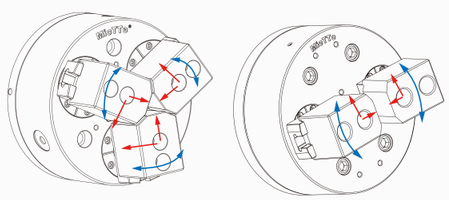
应用领域

我们的产品和服务广泛应用于流体动力、流体输送、通用工业、具身智能、汽车、船舶、航空、航天、核电、兵器等领域和行业。

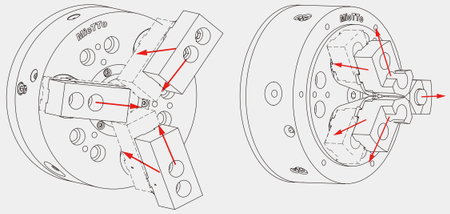
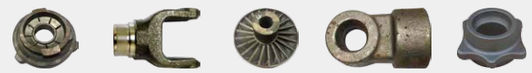
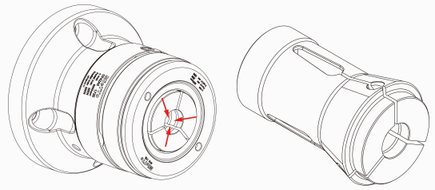
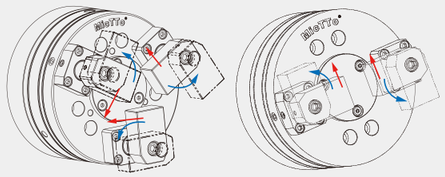
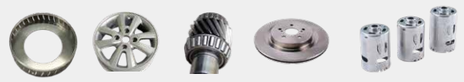
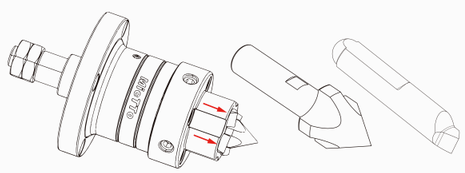
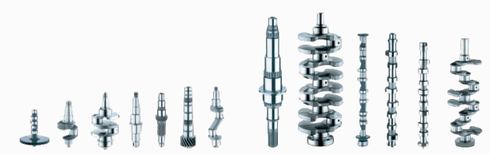




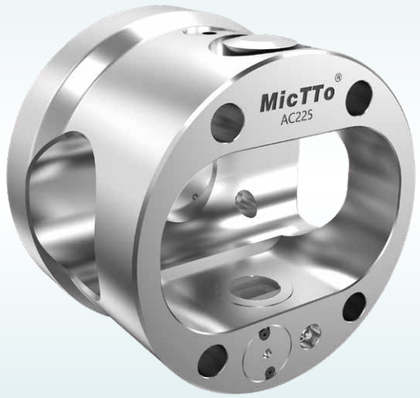
PRODUCT DESCRIPTION
产品介绍

产品名称	产品特点	卡盘功能示意图	应用领域	典型产品
分度卡盘 	分度卡盘可编程控制沿主轴轴线垂直位置的转位功能，实现多面体零件一序化加工，标准款有8等分和6等分卡盘，分别可实现8x45°及6x60°转位功能，非标转位角度可结合客户要求定制。		同一平面内产品有多条轴线需要车削或铣削加工的领域，典型行业为汽配十字轴、三销轴行业，工业阀门、水暖、卫浴、汽车制冷等阀门行业，电磁阀、油缸、液压管件等工程机械相关行业。	
橡胶筒夹 	橡胶筒夹卡盘实现产品全包式夹持，在提供强大夹持力的同时还拥有超高的夹持精度。橡胶筒夹卡盘的橡胶型夹头相比金属式夹头有更大的弹性空间，产品装夹空间更大。		棒料类产品的重切削、高精度加工及自动化加工领域，可叠加后部硬限位或气密性检测，满足毛坯面夹持及精加工位置夹持。可叠加立式座同时也提供立式筒夹系列来实现在加工中心上的产品夹持。	
橡胶内涨 	橡胶内涨卡盘实现产品全包式涨紧，有更好的涨紧刚性，更高的涨紧精度。橡胶内涨卡盘的橡胶涨芯相比金属式涨芯有更大的弹性空间，产品装夹空间更大。		筒类等需涨内孔加工零件、内孔和外部加工尺寸有较高同轴度要求产品及自动化加工领域金属式内涨无法满足上下料间隙要求等场合的使用，可叠加后部硬限位或气密性检测，满足毛坯面夹持及精加工位置夹持。可选择立式型实现在加工中心上的应用。	
球锁卡盘 	球锁卡盘采用浮动卡爪夹紧工件，可自动调节角度范围内的误差，最大可夹持10°的锥面，适用于锻件和铸件的夹持，卡爪可使用嵌入齿，能更加稳定夹持工件。		广泛应用于汽车制造、航空航天、通用精密机械、模具制造、工程机械与农机等领域，可完成车、铣、钻、磨等精密加工。其高刚性、高精度、快换夹持及浮动自适应等特点，适配批量生产与多品种切换，还可集成自动化产线与机器人上下料，提升效率与稳定性。	

PRODUCT DESCRIPTION
产品介绍

产品名称	产品特点	卡盘功能示意图	应用领域	典型产品
斜拉系列 	斜拉卡盘在实现产品径向夹持的同时，提供一个朝向卡盘内侧的轴向分力，使产品实现径向夹紧和轴向承靠，斜拉卡盘分外夹式和内涨式。		重切削、产品有拔模斜度、需气密检测及平行度要求高的车削或铣削领域，典型行业为汽配变速箱行业，铸件产品加工行业、长轴类加工行业，工程用焊接法兰加工行业等。卡盘可叠加立式座实现在加工中心上的产品夹持。	
弹簧筒夹 	弹簧筒夹结构紧凑，相比于卡盘，弹簧筒夹径向尺寸更小，适用于空间受限的场景。筒夹夹头配备可拆卸前盖，可快速更换夹头从而实现夹持不同工件。同时棒材能经由夹头通孔进行送料作业。		由于弹簧筒夹结构紧凑，因此可适用于空间受限的场景。同时不但可用于圆柱形工件，还可以通过定制夹持面适配六角形、方形等异形截面。	
指压卡盘 	指压卡盘对夹持工件仅提供轴向夹紧力，可以有效避免薄壁工件径向夹持变形，且卡盘内置补偿结构，在夹持不规则端面的工件时可以自动调节，即方便异形件产品装夹，又保证夹持稳定性。		主要用于汽车、航空航天、通用精密加工、模具液压及自动化生产线。依靠轴向端面压紧、无径向夹持力，适合制动盘、齿轮、薄壁件、阀体等易变形零件加工，可有效防止工件变形，满足高精度内孔、端面加工及无人化生产需求。	
液压端驱 	液压端驱以顶尖为产品基准，端面销齿提供辅助支撑，且内置补偿机构，自动调节端面范围内的误差。相比普通顶尖，夹持更稳定。		电机轴、传动轴、转向轴、曲轴等轴类产品，一次装夹完成外径尺寸的加工。	

分度卡盘



产品优势

优势点	迈途分度卡盘	其他竞品卡盘
精度高，寿命长	进口多轴联动设备一次成型，形位公差好 通过劳氏质量体系认证（证书编号：ISO 9001–0072312） 核心标准件均为德日品牌	普通设备，分工序加工，形位公差差 大多数没通过质量体系认证 标准件为国内品牌
优异售后	提供终身有偿维护服务 标准化生产，零配件均可互换 核心配件全生命周期质量追溯	部分厂家质保期内便开始推脱不售后 单件或小批量价格，零配件无法互换 无质量追溯意识
可靠安全	合理的设计及优秀的加工质量带来极低的故障率 一个油路检测两个锁死位置，简单可靠	内部加工质量测次不齐，故障率高 无检测或检测机构复杂
刚性高，重量轻	基于CAE优化的结构设计，刚性好又兼顾重量	开口式设计，开口易变形，卡盘受力变形大
	下压力和锁紧力均比同类其它卡盘高 （以10寸为例） MICTTO 其它竞品 差异 下压力 N 14530 13786 MICTTO大5% 锁紧力 N 7543 5499 MICTTO大37%	下压力和锁紧力均比MICTTO卡盘低
	得益于轻量化设计，重量平均比竞品轻15%–40%不等 规格 AC168 AC203 AC225 AC256 AC305 重量/kg 15 24 30 42 64	结构笨重，重量重15%–40%不等 规格 AC168 AC203 AC225 AC256 AC305 重量/kg 20 31 42 53 70
安装维护方便	连接杆长度可伸缩，现场操作方便 专利号：CN2018111004402.0	连接杆需现场截管
	夹紧侧轴承内藏式设计，上压头安装方便	安装上压头时需配套安装轴承，操作复杂

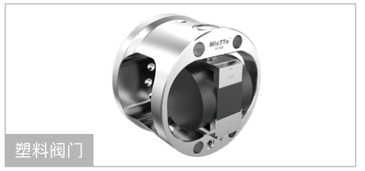
典型案例


方向阀


液压管件


小节叉


电磁阀


塑料阀门

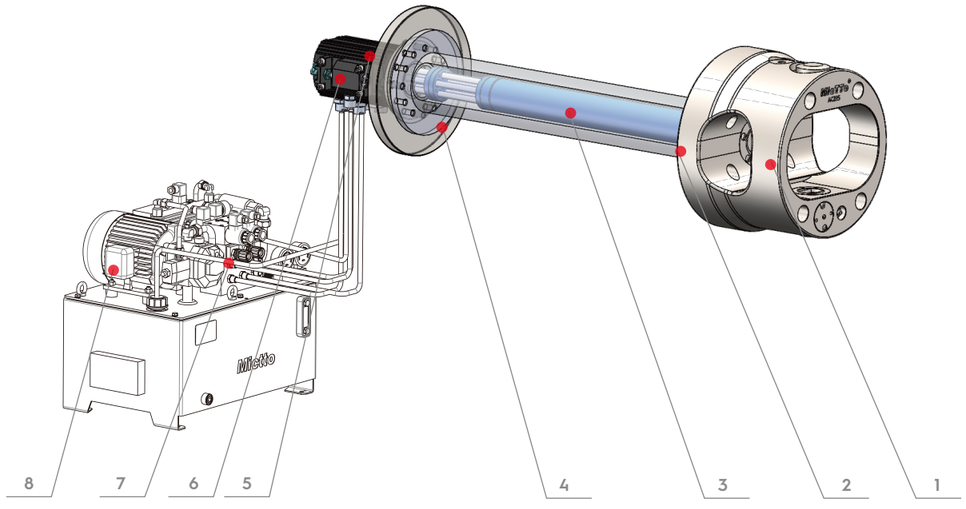

十字轴


三销轴


工业球阀


高压泵壳体

系统组成



序号	名称	功能介绍
1	分度卡盘	实现工件的夹持、分度
2	前端法兰	用以连接主轴鼻头和分度卡盘
3	可伸缩连接杆	用以连通卡盘及分油器的油路
4	尾端法兰	用以连接分油器和机床尾端

序号	名称	功能介绍
5	分油器	实现旋转状态下油路的分配和供给
6	卡死报警机构	提供卡盘45度以及90度顶杆的到位检测信号
7	油管总成	用以连通分油器及液压站的油路
8	液压站(选配)	给卡盘提供夹持和分度压力

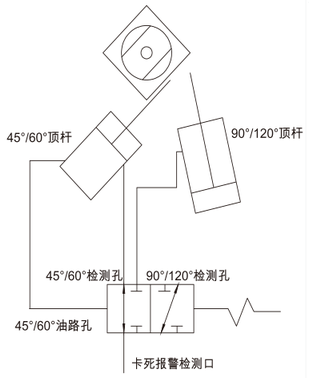
卡死报警 /ALARM DEVICE

01 ▸ 原理说明

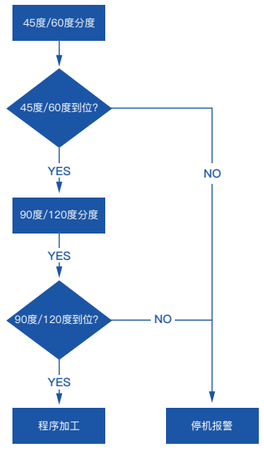
核心原理：检测45度顶杆和90度顶杆有没有到要求位置。

原理说明：卡盘45度/60度分度时:45度/60度顶杆动作，卡死报警检测口位置切换到检测45度/60度检测孔位置，只有当45度/60度顶杆到底到位位置，检测孔油路才会连通，驱动检测机构到达预设位置，否则检测机构无法到达预设位置，通过工控板发出报警信号;卡盘90度/120度分度时:原理同45度/60度顶杆，区别在于卡死报警检测口位置会切换到检测90度/120度检测孔位置。

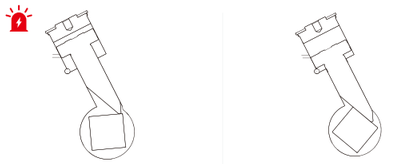
原理示意



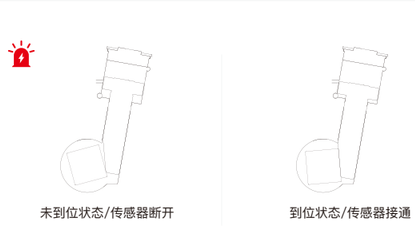
控制逻辑



45度/60度位置



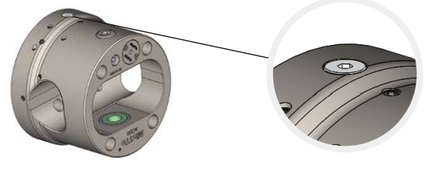
90度/120度位置



02 ▸ 硬件模块

■ 油路切换机构

通过该机构进行油路切换，实现一个油路位置检测两个锁死位置

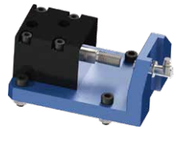


■ 检测机构

将内部的油路信号转换成位置信号，在外部通过传感器进行检测



一体式检测机构
（集成于C500分油器）



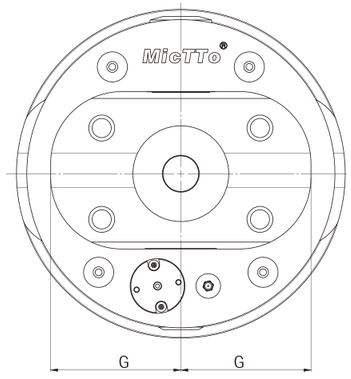
外挂检测机构
（适配老款分油器）

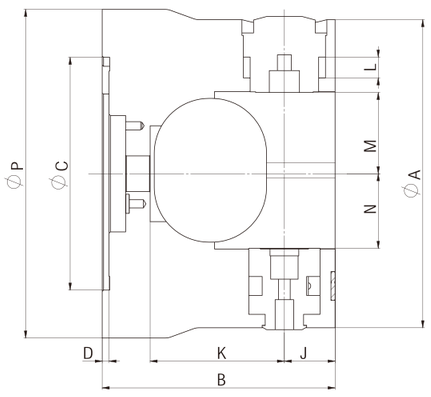
AC系列标准分度卡盘

- 液压夹持和分度
- 自动8X45°/6X60°分度
- 全密封
- 角度分度精度1'，重复定位＜0.01mm
- 插拔式夹具固定，1分钟快换。
- 支持非标定制
- 专利技术浮动靠山，定位时伸出，转位时回缩

专利号 :CN2014107207703







■ 外形尺寸及技术规格表

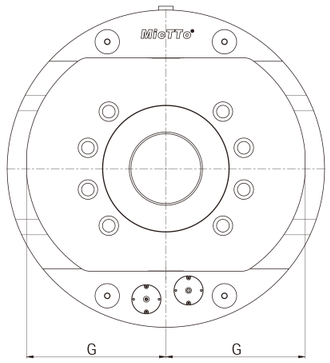
型号/尺寸	A mm	B mm	C mm	D mm	G mm	J mm	K mm	M mm	N mm	P mm
AC-168A/C	168	142	140	3.5	68	35	70	38	37.5	190
AC-203A/C	203	158	140	5	82	36	82	48.3	43.5	216
AC-225A/C	225	170	170	5	95	37	95	59.3	54.5	240
AC-256A/C	256	187	220	5	105	42	105	61.5	60	276
AC-305A/C	305	212	220	5	130	45	130	86	84.5	330
AC-400A/C	400	278	300	8	175	58	175	118.5	114.5	427
AC-500A/C	500	332	380	8	215	58	225	160.8	156.5	500

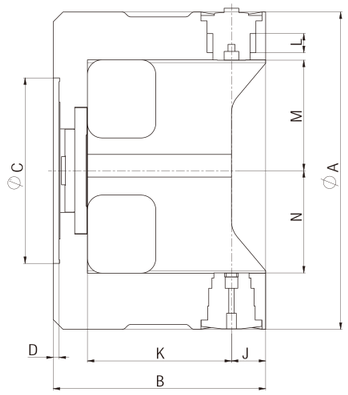
型号/规格	最大加工尺寸 mm	最大夹紧力 KN	夹持行程 L mm	最高转速 r.p.m	主轴鼻头 No	主轴通孔 mm	净重 kg
AC-168A/C	136	10.6	9	3500	A2-5	45	15
AC-203A/C	164	11.3	15.2	3000	A2-5	45	24
AC-225A/C	190	11.3	15.2	2800	A2-6	45	30
AC-256A/C	210	14.5	19.1	2500	A2-8	45	42
AC-305A/C	260	14.5	19.1	2200	A2-8	45	61
AC-400A/C	350	31.4	27	1800	A2-11	45	120
AC-500A/C	430	20.1	35	1200	A2-11	45	173.5

FAC系列全自动分度卡盘

- 一体化结构，更大的空间
- 轻量化设计，可试配更小机床
- 前端开口，适配自动化
- 自动8X45°/6X60°分度
- 全密封
- 插拔式夹具固定，2分钟快换。
- 支持非标定制







■ 外形尺寸及技术规格表

型号/尺寸	A mm	B mm	C mm	D mm	G mm	J mm	K mm	M mm	N mm
FAC-570A/C	570	395	380	12	245	70	255	186.5	169.5
FAC-650A/C	650	435	380	12	285	70	295	226.5	209.5
FAC-790A/C	790	515	520	12	350	90	360	274.5	267.5

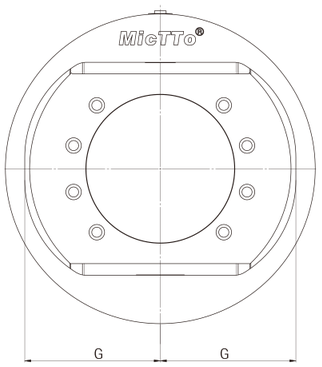
型号/规格	夹紧面积 mm^2	最大夹紧力 KN	夹持行程 L mm	最高转速 r.p.m	主轴鼻头 No	主轴通孔 mm	净重 kg
FAC-570A/C	7143.5	35	39	1200	A2-15	60	292
FAC-650A/C	7143.5	35	39	1000	A2-15	60	395
FAC-790A/C	12010.5	60	55	800	A2-20	60	618

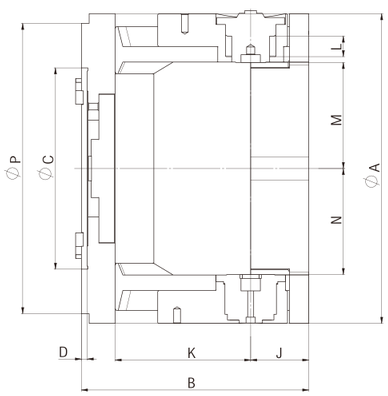
LC系列大型分度卡盘

- 最大规格可定制至2m
- 模块化设计，易拆易维修
- 自动8X45°/6X60°分度
- 插拔式夹具固定，2分钟快换。
- 支持非标定制
- 专利设计球头夹持座，可自适应完美压持不规则产品

专利号 :CN202010993384.7







■ 外形尺寸及技术规格表

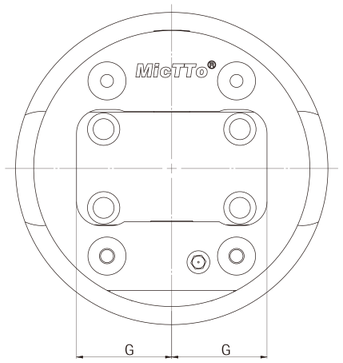
型号/尺寸	A mm	B mm	C mm	D mm	G mm	J mm	K mm	M mm	N mm	P mm
LC-570A/C	570	449	380	12	250	125	260	184	184.5	510
LC-680A/C	680	499	380	12	300	125	310	239	239.5	600
LC-800A/C	800	587	520	15	350	150	350	274	267	750
LC-1000A/C	1000	748	720	15	420	201	450	339	344	900
LC-1200A/C	1200	948	720	15	530	201	650	439	444	900

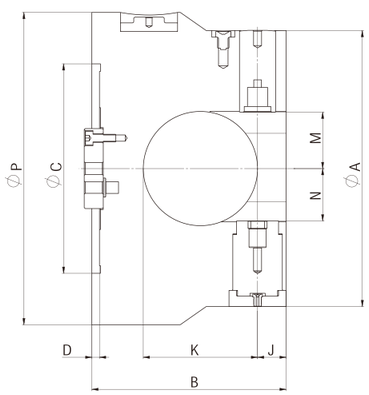
型号/规格	最大加工尺寸 mm	最大夹紧力 KN	夹持行程 L mm	最高转速 r.p.m	主轴鼻头 No	主轴通孔 mm	净重 kg
LC-570A/C	500	39.3	40	1200	A2-15	60	306
LC-680A/C	600	39.3	40	1000	A2-15	60	412.6
LC-800A/C	700	66.3	53	800	A2-20	60	733.6
LC-1000A/C	860	80	65	500	A2-28	60	1298
LC-1200A/C	1060	80	65	500	A2-28	60	1558

SC系列超小分度卡盘

- 适用于A2-4及其它小规格主轴
- 最高转速可达4000rpm
- 自动8X45°/6X60°分度
- 全密封
- 角度分度精度1'，重复定位＜0.01mm
- 插拔式夹具固定，1分钟快换。
- 支持非标定制





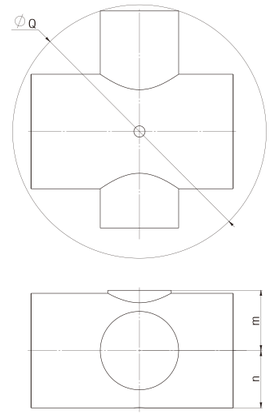


外形尺寸及技术规格表

型号/尺寸	A mm	B mm	C mm	D mm	G mm	J mm	K mm	M mm	N mm	P mm
SC-G145A/C	145	102	110	4	50	15	60	29.6	27.5	164

型号/规格	最大加工尺寸 mm	最大夹紧力 KN	夹持行程 mm	最高转速 r.p.m	主轴鼻头 No	主轴通孔 mm	净重 kg
SC-G145A/C	100	3.3	9	4000	A2-4	35	9.3

分度卡盘简易选型



工件

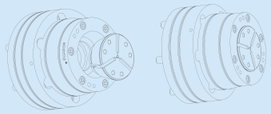
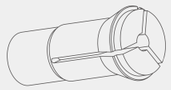
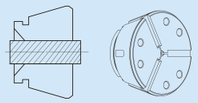
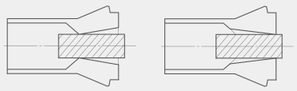
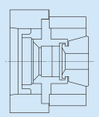
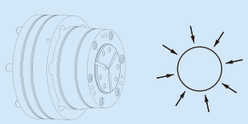
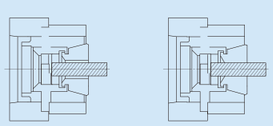
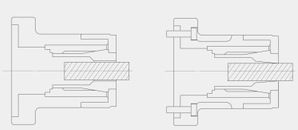
公式

2G>Q
N-n>5-30
M-m>5-30

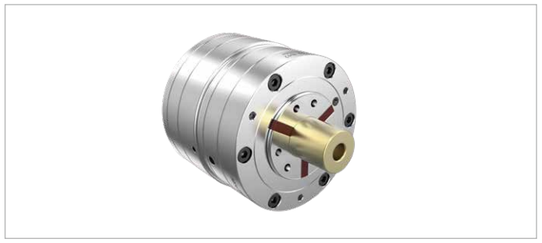
精密橡胶筒夹卡盘



产品优势

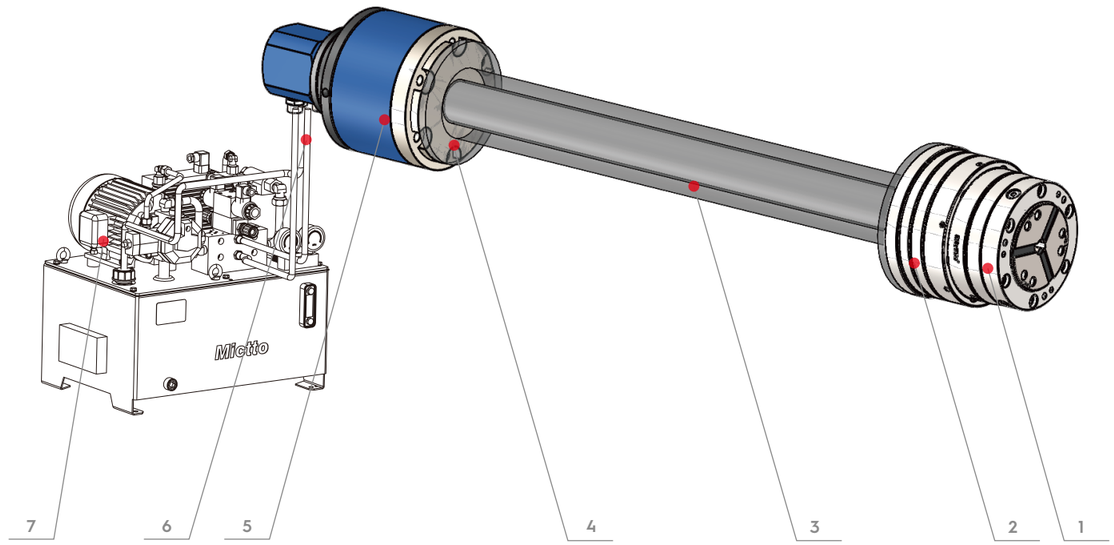
优势点	迈途夹具	其他竞品夹具
一分钟换型	✓ 专用工具快速拆卸 	✗ 尾部螺纹旋入，安装麻烦 
μ级加工精度	✓ 三瓣或六瓣分体结构，夹紧时每瓣可充分贴合 	✗ 前部割开但根部为整体，前后两端变化不一致 
	✓ 内锥自定心式缩紧，不存在夹持间隙 	✗ 夹爪径向移动实现夹持，T型块和缸体之间存在滑动间隙； 
适合重切削	✓ 内锥缩紧夹持，包络面几乎可以做到整圆 	✗ 而普通卡盘则靠T型块滑动夹持，三面包裹 
更大的夹持间隙	✓ 三瓣或六瓣橡胶炼化夹头单边弹性可达0.5mm 	✗ 整体式金属筒夹头，单边间隙0.1–0.2mm 

典型案例



系统组成



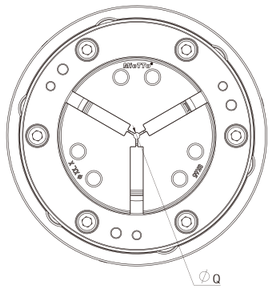
序号	名称	功能介绍
1	橡胶筒夹卡盘	实现工件的夹持
2	前端法兰	用以连接主轴鼻头和卡盘
3	拉杆	将油缸拉力传动到卡盘端
4	尾端法兰	用以连接油缸和车床尾端

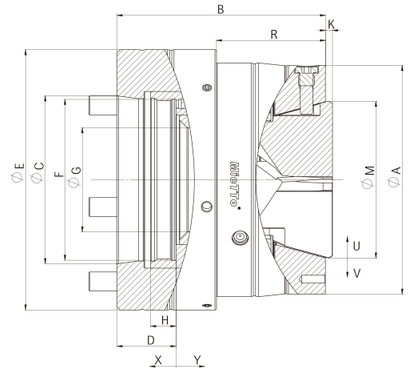
序号	名称	功能介绍
5	回转拉缸	提供卡盘夹持的驱动拉力
6	油管总成	将液压站的油压传输到油缸
7	液压站（选配）	给卡盘夹持提供动力

BD橡胶筒夹卡盘

- 后拉夹紧
- 橡胶夹头30s快换
- 可拆止动块，适配自动棒料加工
- 夹紧力大且重复精度0.01mm
- 高转速
- 整体高硬度60HRC
- 夹持范围：3–160mm







■ 外形尺寸及技术规格表

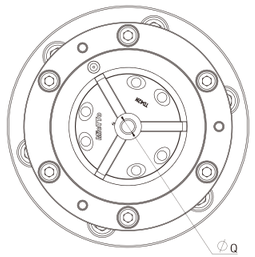
型号/尺寸	A mm	B mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	K mm	M mm	Q mm	R mm	U mm	V mm	X mm	Y mm	重量 kg
BD32.A4	75	120	35.3	115	M52X1.5	33	18	3	57.7	4-32	58	1	0.6	2.5	3	6
BD32.A5				135	M70X1.5											7
BD42.A4	125	124	32.5	144	M52X1.5	43	16	4	80	4-42	61	1	0.6	2	2.5	11
BD42.A5			35.5	144	M72X1.5		17									10
BD42.A6			35.5	165	M85X1.5		16									12
BD52.A5	125	122	33.3	144	M72X1.5	53	16	4	79.3	4-52	62	1	0.6	2	2.5	10
BD52.A6			35.3	162	M85X1.5											12
BD65.A5	145	132	36.5	165	M72X1.5	66	15.5	4	99.5	4-65	69	1	0.6	2	2.5	13.5
BD65.A6			36.8	165	M102X1.5		16									13
BD65.A8			36.8	210	M102X1.5		16									18.5
BD80.A6	160	138	42.5	180	M102X1.5	81	18	4	114.5	5-80	69	1	0.6	2	2.5	16
BD80.A8		134	38.5	210												21
BD100.A6	215	159	42.3	235	M102X1.5	98	18	0	144.5	16-100	81.5	1.5	2	3	5	33.5
BD100.A8		161	45.3	235	M135X1.5	101										33
BD100.A11		165	52.3	280	M135X1.5	101										43
BD125.A6	221.5	191	55	270	M102X1.5	98	20	4	193	25-125	95	2.5	2.5	5	6	51.5
BD125.A8				270	M135X1.5	126										48
BD125.A11				280	M142X1.5	135										47.5
BD160.A6	285	185	53.5	300	M102X1.5	98	20	5	225	27-160	93.5	1.5	1.3	3	3	67
BD160.A8					M135X1.5	130										65.5
BD160.A11		187.5			M156X1.5	151										66

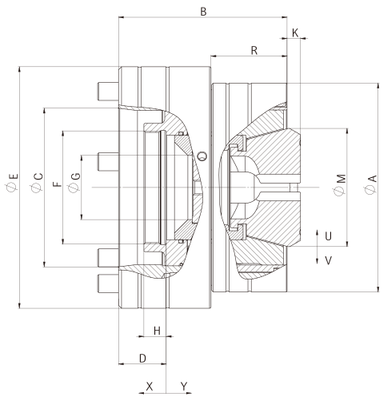
型号/规格	主轴连接 C	精度 mm	最大径向夹紧力 KN	最大轴向夹紧力 KN	最大转速 r.p.m	耐受力范围 mm
BD32	A2-4 A2-5	0.01	70	25	8000	±0.3
BD42	A2-4 A2-5 A2-6	0.01	80	35	7000	±0.5
BD52	A2-5 A2-6	0.01	94	40	7000	±0.5
BD65	A2-5 A2-6 A2-8	0.01	105	45	6000	±0.5
BD80	A2-6 A2-8	0.01	115	50	5500	±0.5
BD100	A2-6 A2-8 A2-11	0.015	150	65	5000	±1.0
BD125	A2-6 A2-8 A2-11	0.02	165	70	3200	±1.0
BD160	A2-6 A2-8 A2-11	0.025	235	100	3200	±1.0

TD橡胶筒夹卡盘

- 前推式平行夹紧
- 橡胶夹头30s快换
- 可拆止动块，适配自动棒料加工
- 夹紧力大且重复精度0.02mm
- 高转速
- 可加气检
- 整体高硬度60HRC
- 夹持范围：3–160mm







型号/规格	主轴连接 C	精度 mm	最大径向夹紧力 KN	最大轴向夹紧力 KN	最大转速 r.p.m	耐受力范围 mm
TD32	A2-4 A2-5	0.02	70	25	8000	±0.3
TD42	A2-5 A2-6	0.02	80	35	7000	±0.5
TD52	A2-5 A2-6	0.02	94	40	7000	±0.5
TD65	A2-5 A2-6 A2-8	0.02	105	45	6000	±0.5
TD80	A2-6 A2-8	0.02	115	50	5500	±0.5
TD100	A2-6 A2-8	0.02	150	65	5000	±1.0

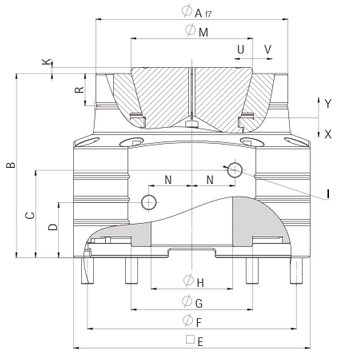
■ 外形尺寸及技术规格表

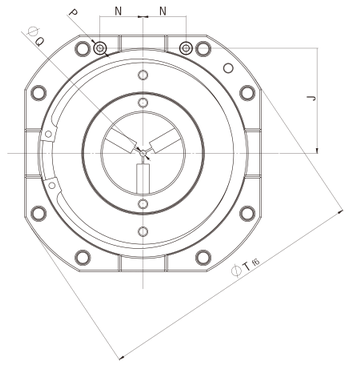
型号/尺寸	A mm	B mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	K mm	M mm	Q mm	R mm	U mm	V mm	X mm	Y mm	净重 kg
TD32.A4	100	120	34.5	145	M52X1.5	33	15	6	57.7	4-32	60	1	0.6	2.5	3	10
TD32.A5																
TD42.A5	140	120	34	145	M76X1.5	43	15.5	9	80	4-42	61.5	1	0.6	2	2.5	13.5
TD42.A6				162												12
TD52.A5	140	120	34	145	M76X1.5	53	15.5	4	79.3	4-52	61.5	1	0.6	2	2.5	13
TD52.A6				162												
TD65.A5	160	135	39.5	165	M90X1.5	66	18	9	99.5	4-65	71.5	1	0.6	2	2.5	15.5
TD65.A6				165												15
TD65.A8				210												19
TD80.A6	175	145	44.5	179	M92X1.5	81	20	4	114.5	5-80	71.5	1	0.6	2	2.5	19
TD80.A8				210												23
TD100.A6	215	175	47.5	220	M92X1.5	84-101	21-22.5	/	144.5	16-100	94	1.5	2	3	5	35
TD100.A8			46.5		M125X1.5											34

VD立式液压筒夹

- 立式后拉筒夹
- 自带液压驱动
- 橡胶夹头快换
- 夹紧力大且重复精度高
- 可加气检
- 整体高硬度60HRC
- 规格：3–100mm





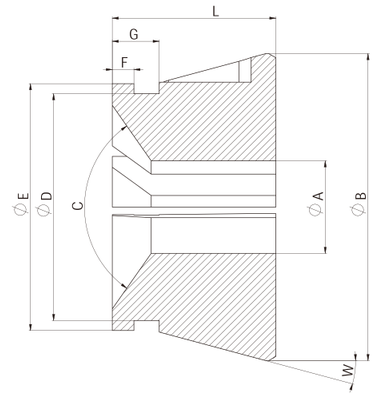


■ 外形尺寸及技术规格表

型号/尺寸	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	J mm	K mm	M mm	N mm	P mm	Q mm	R mm	T mm	U mm	V mm	X mm	Y mm
VD32	75	95	48	27	79.8	157 (4XM8)	69	33	G1/8	34	3	57.7	22	∅4 (∅8.2↓1.3)	4-32	20	106	1	0.6	2.5	3
VD52	125	120	57	36	154	157 (8XM8)	79	53	G1/8	68.5	4	79.3	28	∅4 (∅8.2↓1.3)	4-52	21	175	1	0.6	2	2.5
VD65	146	130	54	33	174	160 (8XM8)	95	66	G1/8	77.5	4	99.5	32	∅4 (∅8.2↓1.3)	4-65	25	210	1	0.6	2	2.5
VD80	160	130	54	33	186	186 (8XM8)	111	91	G1/8	82	4	114.5	30	∅4 (∅8.2↓1.3)	5-80	25	215	1	0.6	2	2.5
VD100	215	130	60	35	229	240 (8XM8)	143	124	G1/8	103	0	144.5	35	∅4 (∅8.2↓1.3)	16-100	25	270	1.5	2	3	5

型号/规格	精度 mm	最大径向夹持力 KN	最大轴向拉力 KN	重量 kg
VD32	0.01	25	70	2.7
VD52	0.01	35	80	12
VD65	0.01	45	105	15
VD80	0.01	50	115	18
VD100	0.01	65	150	29

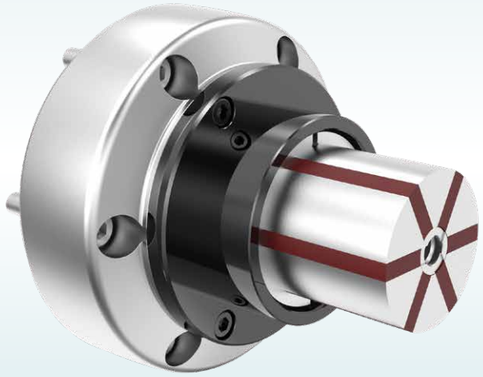
SK橡胶夹头



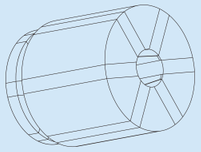
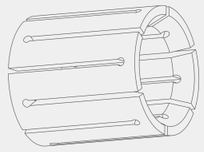
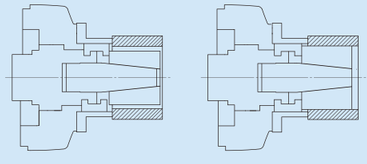
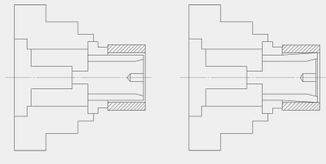
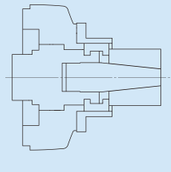
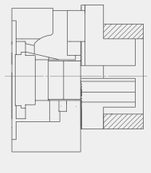
■ 外形尺寸及技术规格表

型号/规格	A mm	径向松开/夹持冲程 mm	B mm	C°	D mm	E mm	F mm	G mm	L mm	W°
SK32	4-32	+0.6/-1	57.7	100°	40	46.5	7	15.2	44	12°
SK52	4-52	+0.6/-1	79.3	120°	60.3	66	7	13.7	46	15°
SK65	4-65	+0.6/-1	99.5	110°	73.5	80	7	15.2	53	15°
SK80	5-80	+0.6/-1	114.5	110°	88.5	95	7	15.2	53	15°
SK100	16-100	+2/-1.5	144.5	120°	111	121	8	17.4	59	15°
SK125	25-125	±2.5	193	130°	142	157	11	11.5	67	15°
SK160	27-160	+1.3/-1.5	225	130°	173	185	9	19	63	15°

精密橡胶内涨卡盘



产品优势

优势点	迈途夹具	其他竞品夹具
μ级加工精度	✓ 六瓣分体结构，涨紧时每瓣可充分贴合 	✗ 涨头部分割开，涨紧时割开处变化大整体处变化小 
更大的内涨间隙	✓ 六瓣橡胶炼化涨头单边弹性可达0.5mm 	✗ 整体式金属筒涨头，单边间隙0.1–0.2mm 
刚性较普卡更好	✓ 涨紧工件后中心位置有内锥面支撑 	✗ 普卡盘在内涨时为悬臂结构，无支撑 

典型案例





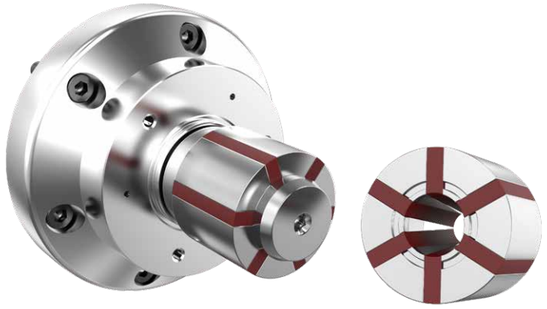

系统组成

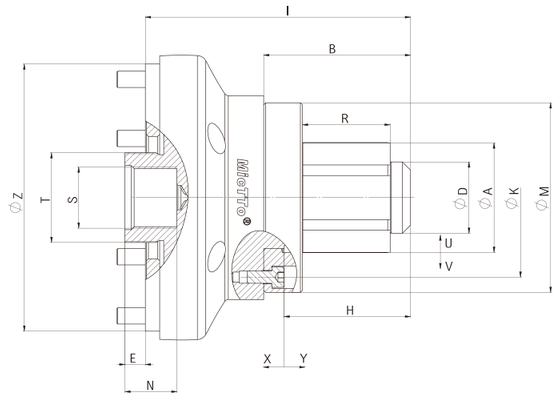
序号	名称	功能介绍
1	橡胶内涨卡盘	实现工件的内涨夹持
2	前端法兰	用以连接主轴鼻头和卡盘
3	连接杆	将油缸拉力传动到卡盘端
4	尾端法兰	用以连接油缸和车床尾端

序号	名称	功能介绍
5	回转拉缸	提供卡盘夹持的驱动拉力
6	油管总成	将液压站的油压传输到油缸
7	液压站（选配）	给卡盘夹持提供动力

AR通孔型橡胶内涨

- 后拉内涨
- 带拉栓
- 橡胶涨套快换
- 重复精度0.01mm
- 高转速
- 集成气检通道
- 整体高硬度60HRC
- 夹持范围：20–120mm





■ 外形尺寸及技术规格表

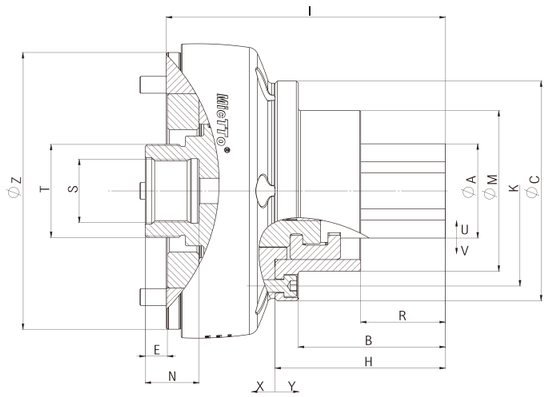
型号/尺寸	A mm	B mm	D mm	E mm	H mm	I mm	K mm	M mm	N mm	R mm	S mm	T mm	U mm	V mm	X mm	Y mm
AR00	20-28	40	19		32.5	100	⌀50(3XM6)	65		22			0.25	0.25	1.5	2
AR01	26-38	51	25		47.5	110	⌀55(3XM6)	69		26			0.25	0.25	1.5	2
AR02	36-54	71	35	10	61	130	⌀78(3XM6)	93	19	43	M30X1.5	M44X1.5	0.25	0.25	1.5	2.5
AR03	50-80	78	49		68	140	⌀80(3XM6)	96		49			0.35	0.35	2	2.5
AR04	70-120	95	68		80	155	⌀90(3XM6)	100		59			0.4	0.4	2.5	3

型号/规格	精度 mm	最大径向夹持力 KN	最大轴向拉力 KN	重量 kg
AR00	0.01	42	10	5
AR01	0.01	42	10	5.5
AR02	0.01	85	20	5.5
AR03	0.01	105	25	6
AR04	0.01	150	35	7

BR盲孔型橡胶内涨

- 后拉内涨
- 不带拉栓，适合盲孔深度浅工件
- 集成气检通道
- 夹持范围：8–200mm
- 重复精度0.01mm
- 高转速





■ 外形尺寸及技术规格表

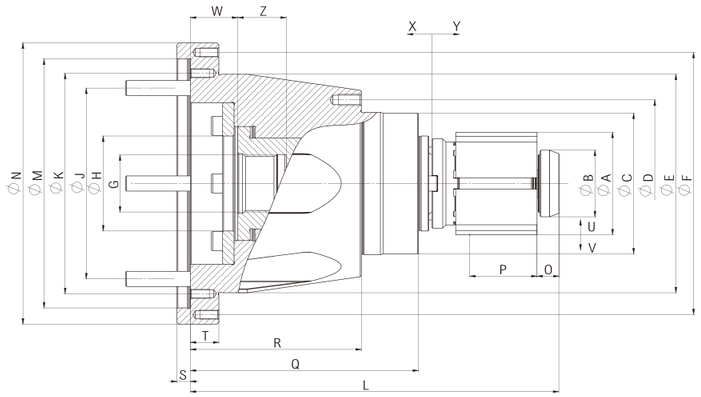
型号/尺寸	A mm	B mm	C mm	H mm	I mm	K mm	M mm	R mm	U mm	V mm	X mm	Y mm	E mm	N mm	S mm	T mm	Z mm
BRXXS	8-13	36.5	65	45.5	100.5	3XM5	41	5.5	0.2	0.2	1.5	1.5					
BRXS	13-18	37	65	46	95	3XM5	42	18	0.25	0.25	1.5	2					
BRS	16-21	37.5	70	47.5	97	3XM6	45	16	0.25	0.25	1.5	2					
BR00	20-28	47.5	90	58.5	108	3XM6	56	26.5	0.25	0.25	1.5	2					
BR01	26-38	53.5	90	64.5	114	3XM6	62	25	0.25	0.25	1.5	2		17			131
BR02	36-54	69.5	104	80.5	132	3XM6	76	40	0.25	0.25	1.5	2.5	10		M30X1.5	M44X1.5	
BR03	50-80	76.5	120	87.5	140	3XM6	92.5	52.5	0.35	0.35	2	2.5					
BR04	70-100	87.5	138	97.5	148.5	3XM6	112	60.5	0.4	0.4	2.5	3					
BR05	100-130	92	195	112	175	3XM8	160	68	0.6	0.6	3	3		24			
BR06	130-160	101.5	226	121.5	188.5	3XM8	190	77.5	0.6	0.6	3	3		24			219
BR07	160-190	95	234	115	188.5	3XM8	212	71	0.6	0.6	3	4		24			

型号/规格	精度 mm	最大径向夹持力 KN	最大轴向拉力 KN	最大转速 r.p.m	重量 kg
BRXXS	0.02	42	10	7000	5
BRXS	0.01	42	10	7000	4.5
BRS	0.01	42	10	7000	5
BR00	0.01	42	10	7000	5.5
BR01	0.01	42	10	7000	5.5
BR02	0.01	85	20	7000	6.7
BR03	0.01	105	25	6000	7.5
BR04	0.01	150	35	6000	8.5
BR05	0.01	170	40	5000	27
BR06	0.01	170	40	4000	33.5
BR07	0.01	190	45	3200	38

GR插齿型橡胶内涨

- 后拉内涨，适用滚齿、磨齿、刨齿
- 带拉栓
- 橡胶涨套快换
- 重复精度0.01mm
- 高转速
- 集成冲洗通道
- 整体高硬度60HRC
- 夹持范围：20–120mm



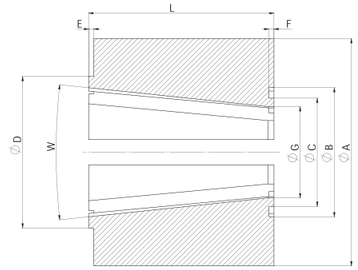


■ 外形尺寸及技术规格表

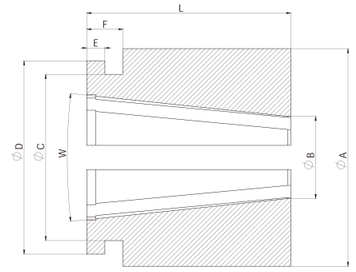
型号/尺寸	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	K mm	L mm	M mm	N mm	O mm	P mm	Q mm	R mm	S mm	T mm	U mm	V mm	W mm	X mm	Y mm	Z mm
GR00	20-28	19	50	65 (3XM4)	115	138 (6XM5)	M30X1.5	50	116 (6XM8)	116 (6XM5)	171	131	148	7.5	22	125	90	7	15	0.25	0.25	25	1.5	2	25.5
GR01	26-38	25	58	72 (3XM4)	115	138 (6XM5)	M30X1.5	50	116 (6XM8)	116 (6XM5)	178.5	131	148	11	26	125	90	7	15	0.25	0.25	25	1.5	2	25.5
GR02	36-54	35	75	88 (3XM4)	115	138 (6XM5)	M30X1.5	50	116 (6XM8)	116 (6XM5)	192.5	131	148	11	43	120	90	7	15	0.25	0.25	25	1.5	2.5	25.5
GR03	50-80	49	114	102 (3XM4)	115	138 (6XM5)	M30X1.5	60	116 (6XM8)	116 (6XM5)	198.5	131	148	11	49	120	70	7	15	0.25	0.25	25	2	2.5	25.5
GR04	70-120	98	115	88 (3XM4)	115	138 (6XM5)	M30X1.5	60	116 (6XM8)	116 (6XM5)	213	131	148	16	59	-	90	7	15	0.25	0.25	25	2.5	3	25.5

型号/规格	精度 mm	最大径向夹持力 KN	最大轴向拉力 KN	重量 kg
GR00	0.01	42	10	6
GR01	0.01	42	10	6
GR02	0.01	85	20	7.5
GR03	0.01	105	25	7.7
GR04	0.01	150	35	9.7

SA/SB橡胶涨套



SA



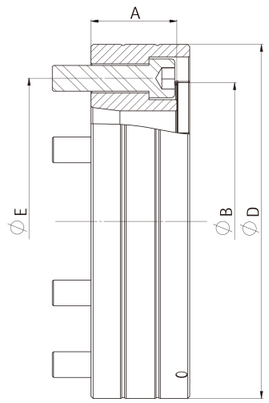
SB

■ 技术规格–SA

型号/规格	A mm	径向松开/夹持冲程 mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	L mm	W °
00	20-28	±0.25	/	15	20	20-28	1.2	11.48	24	12°
01	26-38	±0.25	/	20	26	26-38	1.2	14.74	28	12°
02	36-54	±0.25	30.7	25.7	36	36-54	1.2	21.7	44	12°
03	50-80	±0.35	43.4	38	49	50-80	1.2	33.4	50	12°
04	70-120	±0.4	58.6	52.8	67	70-120	1.2	45	60	12°

■ 技术规格–SB

型号/规格	A mm	径向松开/夹持冲程 mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	L mm	W °
XXS	8-13	±0.2	3.65	21	26	4.45	8.55	30	12°
XS	13-18	±0.25	4.7	22	27	4.45	9.55	30	12°
S	16-21	±0.25	7	23	30	4.95	10.05	31	12°
00	20-28	±0.25	8.2	28	36	5.95	12.55	41	12°
01	26-38	±0.25	13.2	33	40	5.45	11.55	46	12°
02	36-54	±0.25	16.2	40	49	5.95	12.05	61.5	12°
03	50-80	±0.35	27.2	55	64	5.95	12.05	67.5	12°
04	70-100	±0.4	40.2	73	82	5.95	12.05	76	12°
05	100-130	±0.6	70.2	112	121	5.95	12.05	85	12°
06	130-160	±0.6	91.2	129	138	5.95	12.05	94.5	12°
07	160-190	±0.6	108.1	146	158	5.95	12.05	90	12°



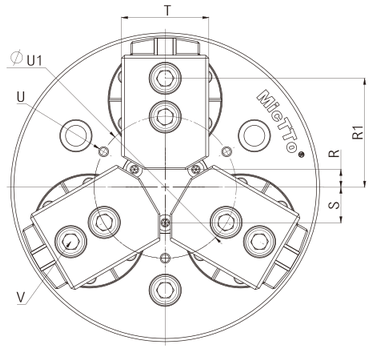
■ AR/BR内涨法兰

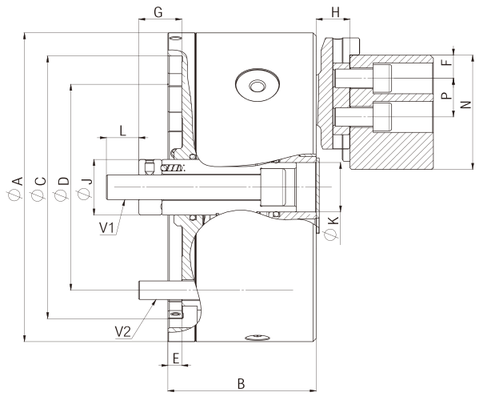
主轴连接DU	A mm	B mm	D mm	F mm
BR-A4	40	131	140	ø82.6（6XM10）
BR-A5	40	131	140	ø104.8（6XM10）
BR-A6	40	131	165	ø133.4（6XM12）
BR-A8	44	131	210	ø171.4（6XM16）
BR05-A6	63.5	219	235	ø133.4（6XM12）
BR05-A8	67.5	219	235	ø171.4（6XM16）
BR05-A11	73.5	219	280	ø235（6XM20）

NBL/CBL系列球锁卡盘

- 后拉卡盘
- 自定心/补偿夹持
- 卡爪最大浮动角度为5°
- 夹持锥度最大允许10°
- 极高抗扭刚性
- 可加气检
- 2、3爪
- 夹持范围：外径夹持:13–203mm
  内径夹持:70–235mm





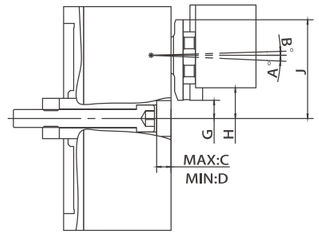


■ 外形尺寸及技术规格表

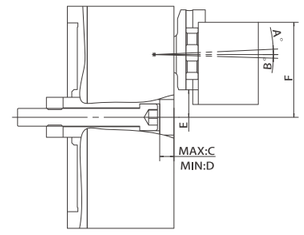
型号/尺寸	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Gmax mm	Gmin mm	H mm	J mm	L mm	V mm	V1 mm	V2 mm	U mm	U1 mm	N mm	P mm	R mm	R1 mm	S mm	K mm	T mm
CBL06-S3	162	86	140	104.8	9	15	31.6	20.3	19.3	36	21	M12	M16	M10	M6	92	67.5	25	11.55	70.55	23	32	50.5
CBL08-S3	200	96	170	133.4	9	15	35.6	20.3	21.9	36	21	M12	M16	M12	M6	92	74	25	11.55	70.55	23	32	56.5
CBL10-S3	254	112	220	171.4	9	19	55	37	31.1	42	28	M16	M20	M16	M8	110	89.5	44.45	25.22	95.72	30	41	70.1
CBL12-S3	300	112	220	171.4	9	19	55	37	31.1	42	28	M16	M22	M16	M8	110	108.5	44.45	25.22	95.72	30	41	70.1

型号/规格	活塞行程 mm	爪行程（直径） mm	最大容许拉力 KN	最大夹持力 KN	极限转速 r.p.m	夹持范围 mm		惯性矩 kg·m²	重量 kg	补偿量 mm
						外夹 ϕmm	内撑 ϕmm			
CBL06-S3	14.4	6.9	25	75	4200	13~120	70~160	0.05	18	1
CBL08-S3	15.3	9.5	29	87	3700	35~152	76~194	0.11	23	1.5
CBL10-S3	18	12.7	41	123	3400	54~203	94~235	0.27	40	2
CBL12-S3	18	12.7	41	123	2800	58~241	129~300	0.52	58	2

■ 功能特性



内撑式

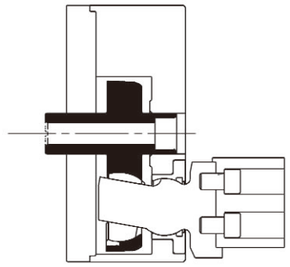


外夹式

■ 内撑/外夹动作位置尺寸图

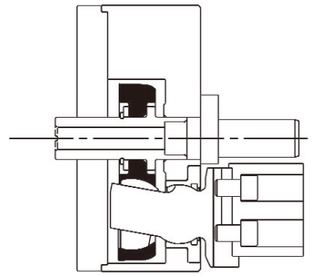
型号/规格	A°	B°	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm
CBL06-S3	2.5	1.7	14.9	3.4	20.3	73.15	15.46	20.11	74.96
CBL08-S3	2.5	1.7	20.6	5.3	24.75	85.55	16.25	27.45	88.25
CBL10-S3	3.5	2	21	3	32	114.72	17.45	29.28	112
CBL12-S3	3.5	2	21	3	50	133.28	38.98	50.87	134.15

注：E之后尺寸是表示在卡盘面与软爪装载面平行的情况



● NBL–自定心型

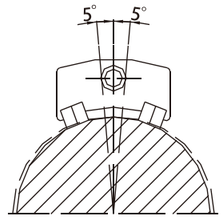
定心型球锁卡盘的工作原理是使用一体式执行器结构，该装置使卡盘夹爪能够确定旋转轴。然后，被旋转工件的直径将与卡盘直径同心。回拉功能可确保工件紧靠轴向定位器，从而保证垂直度和平行度。



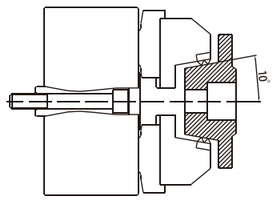
● CBL–补偿型

补偿型球锁卡盘的工作原理是使用分体式执行器结构，该装置使卡盘夹爪能够补偿卡盘直径和基准直径之间的任何偏心。该结构会搭配顶尖等作为卡盘的定心装置，定心装置从工件中的基准直径确定旋转轴。然后，被旋转的直径将与基准直径同心。

- 左右5°的外径偏差指向调节，可牢固夹持各种工件。



- 径向和后拉爪的动作，能牢固夹持最大10°的铸造和锻造的斜度。



■ 典型案例

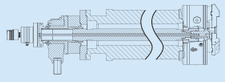
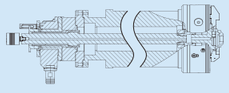





斜拉卡盘



产品优势

优势点	迈途斜拉卡盘	其他竞品卡盘
夹持稳固	✓ 夹持后拉承靠，夹持稳定可靠 ✓ 斜导柱全包式柱面受力，刚性更好 ✓ 斜锥面结构，不易产生喇叭口现象	✗ 水平径向夹紧，无轴向力，夹持稳定性偏差 ✗ T型块径向水平槽内受力，刚性较差 ✗ 水平键槽配合结构，易产生喇叭口现象
平行度高	✓ 可满足靠山面和加工面0.02mm平行度要求	✗ 无法实现靠山面和加工面高平行度要求加工
可叠加气检	✓ 一路中心出水或吹气示意图  ✓ 两路一路气检，一路中心出水或吹气 	✗ 只能单一实现中心出水或吹气
多样化	✓ 径向、轴向均可受力，夹持方案可多样化定制 ✓ 外夹和内涨，两爪、三爪和六爪，立式和卧式，多样化使用  外夹三爪　内涨三爪　外夹两爪  后靠山两爪　外夹六爪　立式斜拉	✗ 径向夹持，夹持方案较单一 ✗ 规格单一几种，使用情况单调

典型案例






系统组成

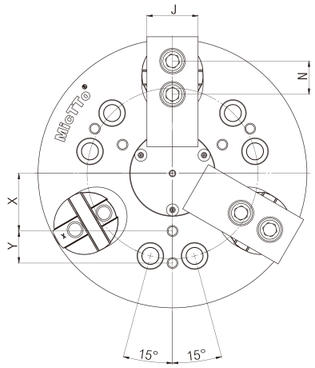
序号	名称	功能介绍
1	斜拉三爪卡盘	实现工件的夹持、分度
2	前端法兰	用以连接主轴鼻头和分度卡盘
3	拉杆	将油缸拉力传动到卡盘端
4	尾端法兰	用以连接分油器和机床尾端

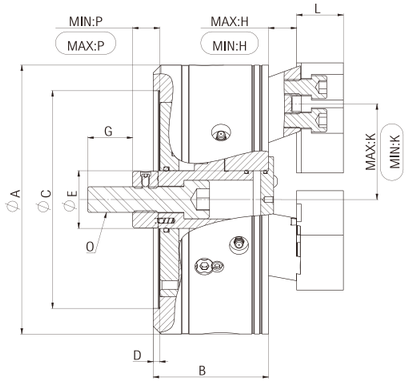
序号	名称	功能介绍
5	回转拉缸	提供卡盘夹持的驱动拉力
6	油管总成	将液压站的油压传输到油缸
7	液压站（选配）	给卡盘夹持提供动力

BP系列精密斜拉外夹卡盘

- 后拉外夹卡盘
- 斜柱式结构
- 自定心
- 可加气检
- 2、3、6爪
- 夹持范围：20–380mm







■ 外形尺寸及技术规格表

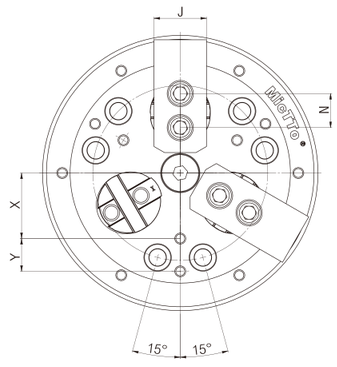
型号/尺寸	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	G mm	Hmin mm	Hmax mm	Kmin mm	Kmax mm	L mm	J mm	N mm	O mm	Pmin mm	Pmax mm	X	Y
BP06-S3	165	81	140	5	36	36	10	22	55.5	59.9	28	35	-	M16	17	29.2	35	20
BP08-S3	210	90	170	5	45	35	10	22	70.4	74.5	36.5	40	26	M20	21	33.2	45	25
BP10-S3	254	110	220	5	60	45	10	26	86.6	90	49	50	32	M24	25	41.2	55	30
BP12-S3	304	125	220	5	60	50	10	26	89.6	92.4	51	60	36	M27	25	41.2	70	35
BP15-S3	381	140	300	8	70	55	10	32	102.8	110.4	60	70	40	M30	32	54.2	95	45

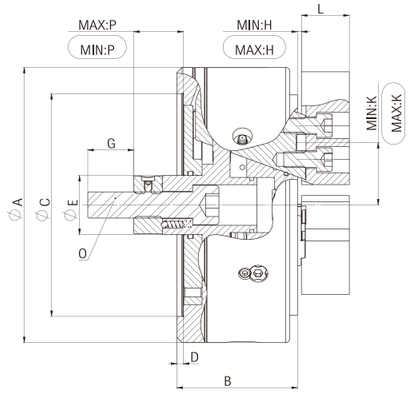
型号/规格	活塞行程 mm	卡爪行程 mm	最大拉力 KN	最大夹持力 KN	最高转速 r.p.m	夹持范围 mm	净重 kg
BP06-S3	12	7.2	21	24.5	3500	20-165	13.6
BP08-S3	12	8.7	24.5	44.1	3000	35-210	24
BP10-S3	16	10.8	35	60	2500	50-250	46
BP12-S3	16	10.8	45	75	2000	50-300	68
BP15-S3	22	14.5	55	90	1000	60-380	110

IP系列精密斜拉内涨卡盘

- 后拉内撑卡盘
- 斜柱式结构
- 自定心
- 可加气检
- 2、3、6爪
- 夹持范围：70–370mm







■ 外形尺寸及技术规格表

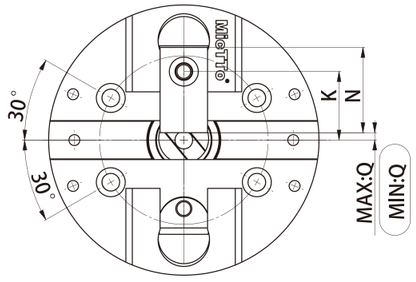
型号/尺寸	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	G mm	Hmin mm	Hmax mm	Kmin mm	Kmax mm	L mm	N mm	O mm	Pmin mm	Pmax mm	X	Y
IP06-S3	165	80	140	5	35	35	5	17	33.3	37.7	28	-	M16	17	29.2	42.5	17.5
IP08-S3	210	92	170	5	46	35	5	17	43.9	39.6	36.5	26	M20	25.7	37.9	50	25
IP10-S3	254	110	220	5	55	45	5	21	32.9	39.5	49	32	M24	28.7	46.9	60	30
IP12-S3	304	125	220	5	73	50	5	21	44.8	51.3	51	36	M27	27.4	45.4	65	40
IP15-S3	381	140	300	8	90	55	8	30	50	66.2	60	40	M30	38	60.2	95	45

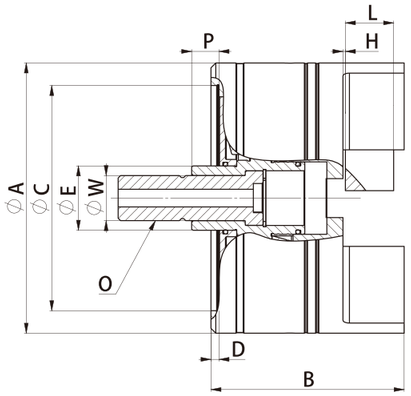
型号/规格	活塞行程 mm	卡爪行程 mm	最大拉力 KN	最大夹持力 KN	最高转速 r.p.m	夹持范围 mm	净重 kg
IP06-S3	12	8.88	14.7	24.5	5000	70-150	13
IP08-S3	12	8.88	24.5	44.1	4500	90-200	23.4
IP10-S3	18	13.12	34.3	58.8	4000	100-240	41
IP12-S3	18	13.12	44.1	73.5	3500	110-290	70
IP15-S3	22	16.2	53.9	93.1	1500	180-370	125

BH后靠山斜拉卡盘

- 后拉外夹卡盘
- 斜柱式结构，夹持强力承靠
- 自定心
- 可加气检或中心出水
- 2、3、6爪
- 夹持范围：0–120mm







■ 外形尺寸及技术规格表

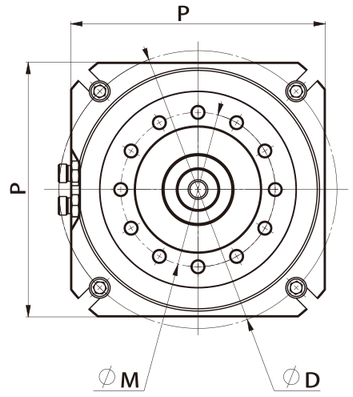
型号/尺寸	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	H mm	K mm	Lmin mm	Lmax mm	N mm	O mm	Pmin mm	Pmax mm	Qmin mm	Qmax mm
BH04-K2	108	102	96	5	30	20	32	22	25	34	M22X2	3	13	4	7
BH05-K2	138	112	118	5	35	20	36	22	25	42	M24X2	4	14	4.5	7.5
BH06-K2	168	120	140	5	40	30	38	31.5	44.5	57.5	M28X1.5	4	17	4.5	8
BH08-K2	210	160	170	5	48	40	42	62.45	75.45	63	M33X2	7	20	8	15
BH10-K2	254	205	220	5	55	50	46	70	88	80	M36X2	9	27	10	20
BH12-K2	305	228	220	8	60	60	50	80	98	90	M36X2	9	27	10	20

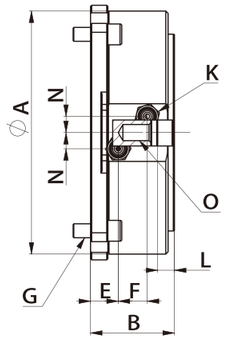
型号/规格	轴套行程 mm	卡爪行程 mm	最大拉力 KN	最大夹持力 KN	最高转速 r.p.m	夹持范围 mm	净重 kg	搭配 油缸型号
BH04-K2	10	6	14.7	22	5000	0-35	5	TH105
BH05-K2	10	7	24.5	25	5000	0-48	9	TH125
BH06-K2	13	8.5	34.3	28	4500	0-60	12	TH125
BH08-K2	13	8.5	44.1	32	4000	0-80	24	TH150
BH10-K2	18	12	49	35	3600	0-100	45	TH150
BH12-K2	18	15	49	40	2500	0-120	105	TH150

VBO系列立式底座

- 实现斜拉卡盘在加工中心、铣床或钻床上的应用
- 可叠加斜拉外夹卡盘或斜拉内涨卡盘
- 带安装孔位，连接方便
- 油口连接可选择侧面或底面







■ 外形尺寸及技术规格表

型号/尺寸	A mm	B mm	D mm	E mm	F mm	G mm	K mm	Lmin mm	Lmax mm	M mm	N mm	O mm	P mm
VBO125	166	68	190	20	25	M12	M16	1.5	13.5	104.8	-	M16	170
VBO165	210	72.5	240	24	25	M12	M16	2.5	14.5	133.4	14	M16	220
VBO200	254	80	280	27	30	M12	M16	3.5	21.5	171.4	16	M16	260

型号/规格	活塞行程 mm	活塞直径 mm	最大拉力 KN	最大夹持力 KN	夹持范围 mm	夹持范围 mm
VBO125	13	125	14.7	24.5	30-160	11.5
VBO165	13	165	24.5	44.1	40-210	17.7
VBO200	20	200	34.3	58.3	5-250	28.3



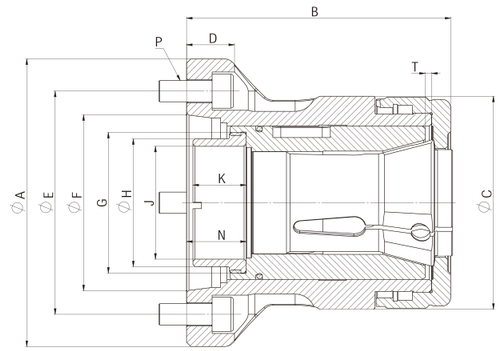




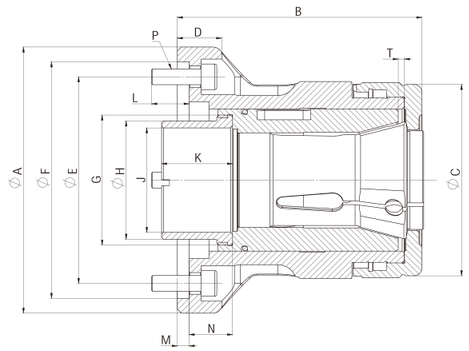
CF弹簧筒夹

- 前推弹簧筒夹
- A型直连A2系列主轴鼻头，B型连接法兰
- 弹簧筒夹径向尺寸更小
- 夹持适配圆形、六角形、方形、异性等多种截面
- 棒材能经由夹头通孔进行送料作业
- 弹簧夹头1分钟快换
- 夹持范围：4–80mm





A型



B型

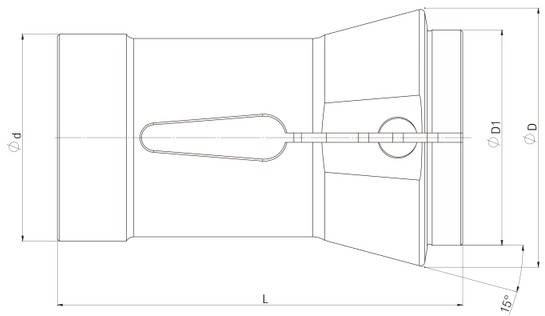
■ 外形尺寸及技术规格表

类别	型号/尺寸	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	K mm	L mm	M mm	N mm	P mm	T mm
A型	CF26-A4	112	103.5	85	30	82.6	63.513	M50x1.5	45	M40x1.5	15	/	/	22.2	3-M10	2.3
A型	CF30-A4	112	103.5	85	30	82.6	63.513	M50x1.5	45	M40x1.5	15	/	/	22.2	3-M10	2.3
A型	CF42-A5	135	127	100	27	104.8	82.563	M66x1.5	60	M55x2.0	25	/	/	30.9	4-M10	3.1
A型	CF42-A6	170	127	100	32	133.4	106.375	M66x1.5	66	M60x2.0	22	/	/	30.9	4-M12	3.1
A型	CF52-A6	170	144	130	27	133.4	106.375	M90x1.5	66.7	M60x2.0	30	/	/	29.9	4-M12	3.1
A型	CF60-A6	170	145	130	27	133.4	106.375	M90x1.5	80	M74x2.0	30	/	/	29.9	4-M12	3.1
A型	CF80-A8	220	170	156	35	171.4	139.719	M114x2.0	99	M90x2.0	27.5	/	/	32.4	6-M16	6.1
B型	CF42-140	155	114	100	23	104.78	140	M66x1.5	60	M55x2.0	25	18	6	11.9	3-M10	3.1
B型	CF52-170	185	138	130	30	133.35	170	M90x1.5	66.7	M60x2.0	30	18	6	17.9	6-M12	3.1
B型	CF60-170	185	139	130	30	133.35	170	M90x1.5	79.6	M74x2.0	25	18	6	17.9	6-M12	3.1
B型	CF60-220	235	141	130	32	171.45	220	M90x1.5	79.6	M74x2.0	25	20	6	19.9	6-M16	3.1
B型	CF80-220	235	167	156	32	171.45	220	M114x2.0	99	M90x2.0	27.5	20	6	23.4	6-M16	6.1

型号/规格	套筒行程 mm	最大允许推力 KN(kgf)	最大夹持力 KN(kgf)	最高转速 r.p.m	净重 kg
CF26	5	20(2039)	44(4487)	7000	4.5
CF42	7	25(2549)	55(5608)	6000	6.2
CF52	7	30(3059)	65(6628)	5000	12.5
CF60	7	30(3059)	65(6628)	5000	11.5
CF80	7	35(3568)	73(7443)	4000	19.5

弹簧夹头



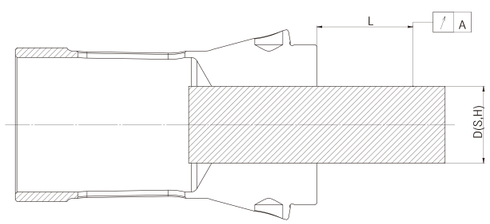


■ 外形尺寸及技术规格表

夹头型号	最大夹持能力			d	D	D1	L	适合筒夹
	圆棒(mm)	六角材	方材					
161E	3~26	4~22	4~18	32	45	34	75	CF26-A4
163E	3~30	4~26	4~20	35	48	38	80	CF30-A4
173E	3~42	6~36	6~29	48	60	50	94	CF42-A5，CF42-A6，CF42-140
177E	5~52	8~45	7~36	58	70	60	94	CF52-A6，CF52-170
185E	5~60	8~52	7~42	66	84	73	110	CF60-A6，CF60-170，CF60-220
193E	20~80	18~69	15~56	90	107	92	130	CF80-A8

■ 测试棒尺寸

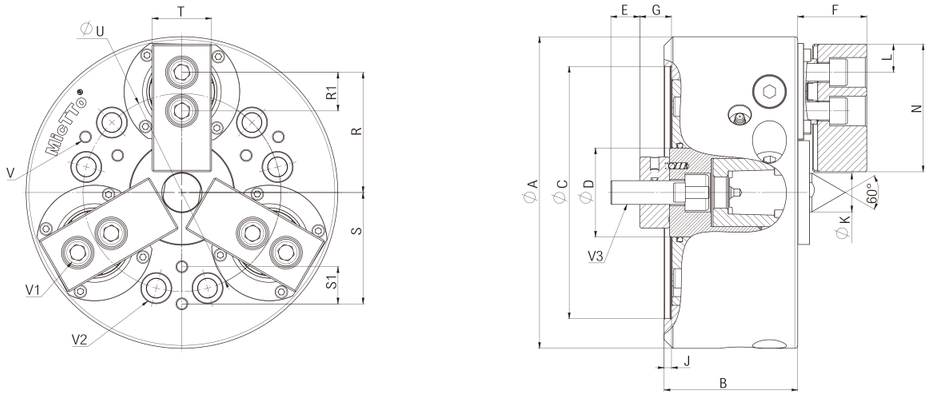
测试棒D(S,H)	L mm	A DIN	
		Class 1	Class 2
0.5~1.0	3	0.015	0.015
1.0~1.6	6	0.015	0.02
1.6~3.0	10	0.015	0.02
3.0~6.0	16	0.015	0.02
6.0~10.0	25	0.015	0.02
10.0~18.0	40	0.020	0.03
18.0~24.0	50	0.020	0.03
24.0~30.0	60	0.020	0.03
30.0~50.0	80	0.030	0.04
50.0~60.0	100	0.030	0.04



BPC系列浮动顶尖卡盘

- 后拉卡盘
- 浮动夹持
- 顶尖定心
- 3爪
- 夹持范围：6–95mm



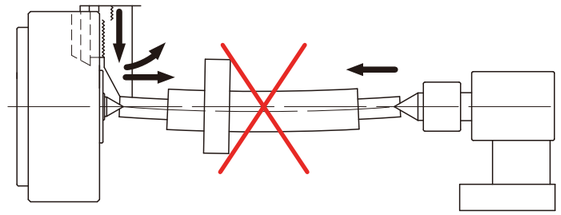


■ 外形尺寸及技术规格表

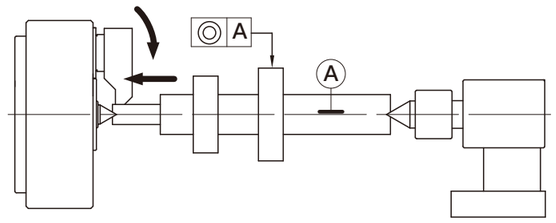
型号/尺寸	A mm	B mm	C mm	D mm	J mm	E mm	F mm	Gmax mm	Gmin mm	L mm	N mm	V mm	V1 mm	V2 mm	V3 mm	U mm	R mm	R1 mm	S mm	S1 mm	K mm	T mm
BPC06-S3	168	90	140	55	5	19.5	41.5	20.5	17.5	19	72	M6	M12	M10	M16	104.8	75	20	65	20	24	35
BPC08-S3	210	90	170	60	5	19.5	46.5	22.8	20.8	19	86	M8	M12	M12	M16	133.4	81	26	75	25	26	40
BPC10-S3	254	110	220	65	5	19.5	59	24.5	22.5	25	95	M8	M12	M12	M18	171.4	90	30	85	25	32	45

型号/规格	楔心行程 mm	爪行程（直径） mm	许用推拉力 KN	最大夹持力 KN	极限转速 r/min	夹持范围 mm	补偿量 mm (Dia)	惯量 kg·m²	重量 kg
BPC06-S3	16	13	14.7	25	3500	6-35	5	0.2	13
BPC08-S3	20	18	19.6	34.3	3000	16-65	6	0.5	22
BPC10-S3	25	23	35	54	2500	26-95	6	0.8	35

■ 功能特性



无后拉和补偿的卡盘夹紧工件时，卡爪翘起，把轴推离中心定位，如尾座的力不能克服这个翘起的力，则会导致工件的弯曲。



尾座只需支撑工件的力，卡盘把工件拉向中心顶尖，工件不发生弯曲，加工出来的轴同轴度非常好；当轴的外径与中心孔不同轴时，卡爪的补偿作用就凸显出来了。

■ 典型案例





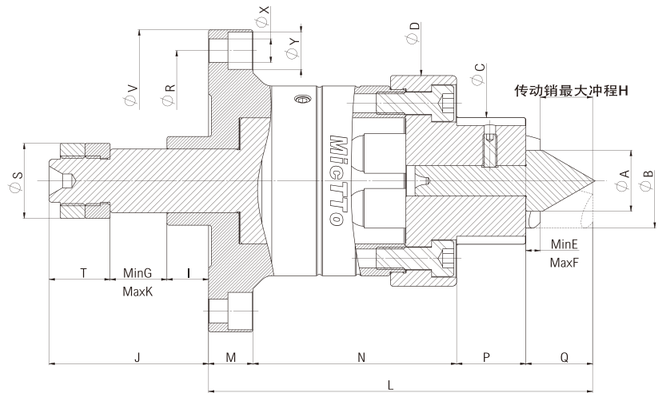




HD液压端驱

- 液压驱动顶出
- 端面齿压
- 顶尖重复精度0.01mm
- 端面补偿3mm
- 可定制传动销和顶尖，适配不同工件
- 夹持范围：12–300mm





典型案例



外形尺寸及技术规格表

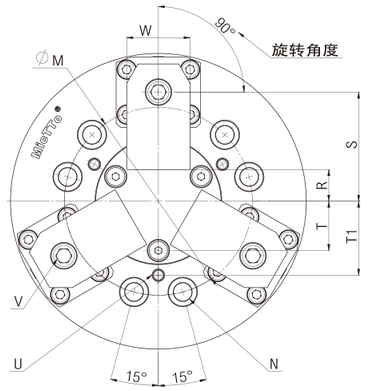
加工范围mmm		12-50	15-55	20-60	20-70	45-120	100-220	180-300
左旋型号L		HD 12/50L	HD 15/55L	HD 20/60L	HD 20/70L	HD 45/120L	HD 100/220L	HD 180/300L
右旋型号R		HD 12/50R	HD 15/55R	HD 20/60R	HD 20/70R	HD 45/120R	HD 100/220R	HD 180/300R
固定顶尖直径Φmm	A	18	18	18	22	20	32	35
顶尖端面距mm	Q	19.5	19.5	19.5	25	28	36	49
标准切面直径Φmm	B	28.3	31.3	35.3	42.3	75	112.3	152.3
传动销最大冲程mm	H	19.5	19.5	19.5	19.5	19	26	26.5
传动销最小端面距mm	E	1	1	1	5	9	9	17.5
传动销最大端面距mm	F	20.5	20.5	20.5	24.5	28	35	46.5
端盖端部外径Φmm	C	35	40	43	48	80	117.5	160
端盖外径Φmm	D	63	63	63	74	116	157	207
端驱前部长度mm	L	133.5	133.5	133.5	139.5	157	203	242
mm	N	68	68	68	73.5	77	104	133
mm	P	30	30	30	25	32	35	25
端驱尾部长度mm	J	61	61	61	57.5	65	77	90.5
柄最小距离mm	G	1	1	1	1	1	1	1
最大距离mm	K	20.5	20.5	20.5	20.5	20	27	27.5
mm	T	22	22	22	22	25	25	38
mm	I	18.5	18.5	18.5	15	20	25	25
本体连接外径Φmm	V	109	109	109	109	153	195	245
连接厚度mm	M	16	16	16	16	20	28	35
螺母外径Φmm	S	31	31	31	31	34.6	34.6	53
螺钉间距Φmm	R	94	94	94	94	131	170	223
螺钉通孔Φmm	X	8.5	8.5	8.5	8.5	11	13	12
螺钉沉孔Φmm	Y	13.5	13.5	13.5	13.5	17	19	19

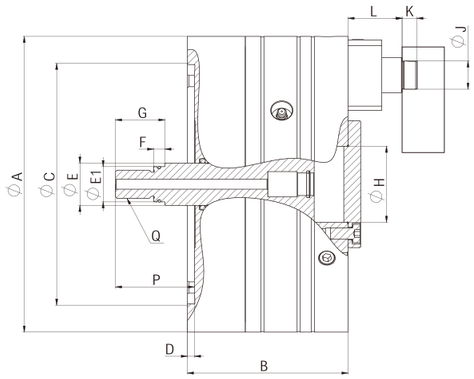
注：传动销和顶尖可根据产品选配

FD指压卡盘

- 后拉旋转下压，适合薄壁和异形件
- 轴向压紧补偿2mm，适合不规则端面工件
- 90°避让转角
- 可加气检
- 2、3爪
- 夹持范围：5–150mm







■ 外形尺寸及技术规格表

型号/尺寸	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	E1 mm	F mm	G mm	H mm	J mm	K mm	L mm	M mm	N mm	P mm	Q mm	R mm	S mm	T mm	T1 mm	U mm	V mm	W mm
FD08-K3	210	114	170	5	30	25	8	35	54	20	10.5	38.4-58.4	133.4	M12	36-56	M20X2.5	22.5	77.5	35	52.5	M8	M12	45
FD10-K3	254	114	220	5	30	25	8	35	54	20	10.5	38.4-58.4	171.4	M16	36-56	M20X2.5	22.5	99.5	35	70	M8	M12	45

型号/规格	回转行程 mm	夹持行程 mm	卡爪补偿 mm	最大夹持直径 mm	最小夹持直径 mm	容许油缸推力 KN	最大夹紧力 KN	极限转速 r.p.m	净重 kg
FD08-K3	12	8	2	105	5	18	16.5	3500	30
FD10-K3	12	8	2	149	5	18	16.5	3500	43

■ 典型案例






标准附件-法兰

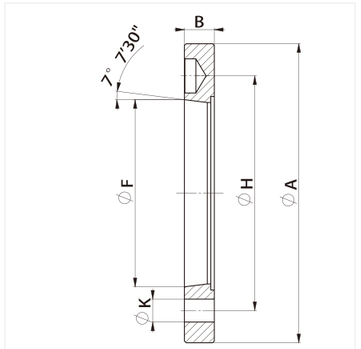


图1

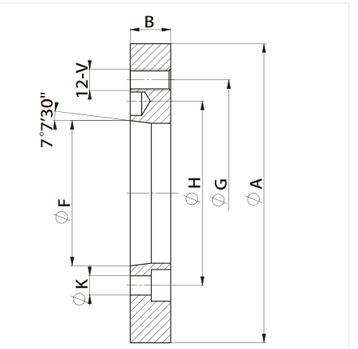


图2

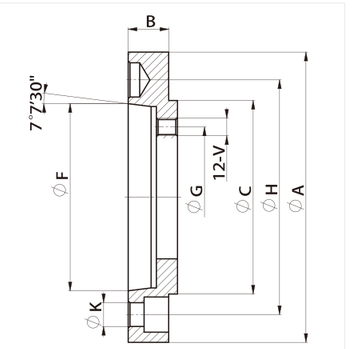


图3

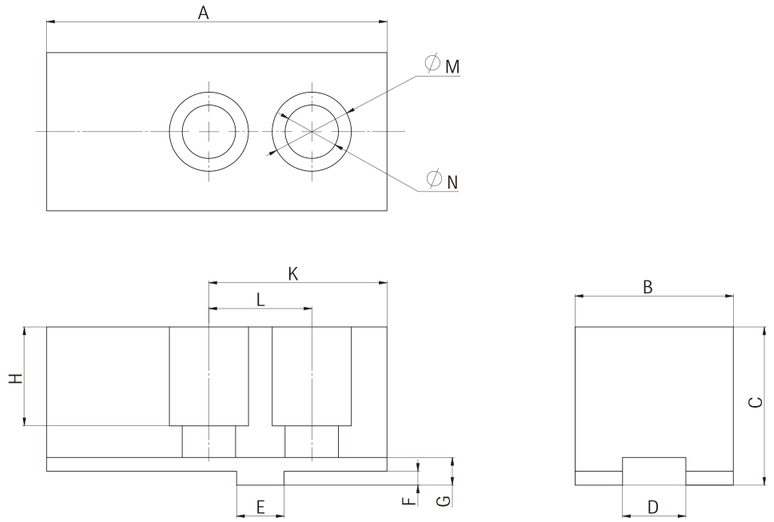
■ 规格尺寸–图1/图2/图3

型号/尺寸	主轴鼻端	A mm	B mm	F mm	H mm	K mm
FF05A4B	A4	110	15	63.513	82.6	12-11
FF06A5C	A5	140	15	82.563	104.8	12-11
FF08A6C	A6	170	17	106.375	133.4	12-14
FF10A8C	A8	220	18	139.719	171.4	12-18
FF15A11C	A11	300	22	196.869	235	12-22
FF20A15B	A15	380	27	285.775	330.2	12-25.5

型号/尺寸	主轴鼻端	A mm	B mm	F mm	H mm	K mm	G mm	V mm
FF06A4B	A4	140	20	63.513	82.6	6-11	104.8	M10
FF08A5B	A5	170	23	82.563	104.8	6-11	133.4	M12
FF10A5B	A5	220	25	82.563	104.8	6-11	171.4	M16
FF10A6B	A6	220	25	106.375	133.4	6-13.5	171.4	M16
FF15A6B	A6	300	33	106.375	133.4	6-13.5	235	M20
FF15A8B	A8	300	33	139.719	171.4	6-17.5	235	M20
FF20A11B	A11	380	41	196.869	235	6-22	330.2	M20
FF24A8B	A8	380	33	139.719	171.4	6-17.5	330.2	M24
FF28A20B	A20	720	40	412.775	463.6	12-26	647.6	M30

型号/尺寸	主轴鼻端	A mm	B mm	C mm	F mm	H mm	K mm	G mm	V mm
FF05A5B	A5	128	32	110	82.563	104.8	6-11	82.6	M10
FF5A6B	A6	165	28	110	106.375	133.4	6-13.5	82.6	M10
FF06A6B	A6	165	35	140	106.375	133.4	6-13.5	104.8	M10
FF08A8B	A8	208	40	170	139.719	171.4	6-17.5	133.4	M12
FF12A11B	A11	278	50	220	196.869	235	6-22	171.4	M16
FF15A15B	A15	378	57	300	285.775	330.2	6-26	235	M20
FF24A20B	A20	520	58	380	412.775	463.6	6-26	330.2	M24

斜拉卡盘-标准软爪



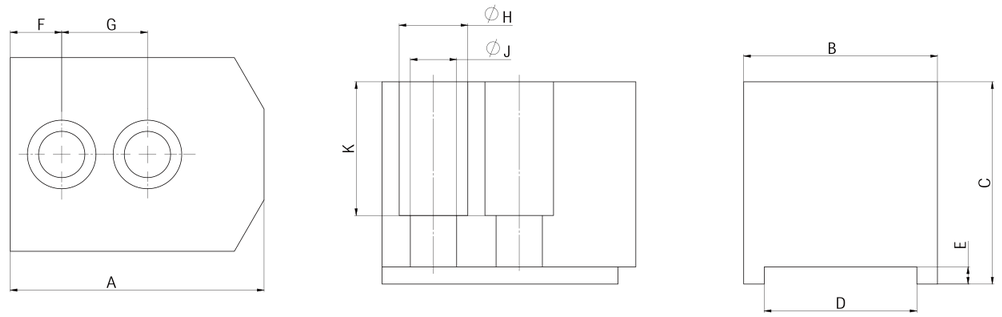
软爪系列规格尺寸表

型号/尺寸	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	K mm	L mm	M mm	N mm
BP/BPC06-S3	70	35	31	10	10	3	6	17	27	-	24	15.5
BP/BPC08-S3	86	40	44	16	12	3.5	7	28.5	44	26	20	13.5
BP/BPC10-S3	105	50	46	18	15	3.5	7	30	55.5	32	24	15.5
BP12-S3	120	60	54.5	20	17	3.5	7	40	65	36	40	23
BP15-S3	165	80	68	24	20	4.5	9.5	40	80	40	48	33

型号/尺寸	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	K mm	L mm	M mm	N mm
IP06-S3	70	35	31	10	10	3	6	17	27	-	24	15.5
IP08-S3	86	40	44	16	12	3.5	7	28.5	44	26	20	13.5
IP10-S3	105	50	46	18	15	3.5	7	30	55.5	32	24	15.5
IP12-S3	120	60	58	20	17	3.5	7	40	65	36	40	23
IP15-S3	165	80	68	24	20	4.5	9.5	40	80	40	48	33

型号/尺寸	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	K mm	L mm	M mm	N mm
BP06-S6	60	30	31	10	10	3	6	17	27	-	24	15.5
BP08-S6	70	35	31	10	10	3	6	28.5	27	-	24	15.5
BP10-S6	86	40	44	16	12	3.5	7	30	44	26	20	13.5
BP12-S6	105	50	46	18	15	3.5	7	40	55.5	32	24	15.5
BP15-S6	120	60	54.5	20	17	3.5	7	40	65	36	40	23

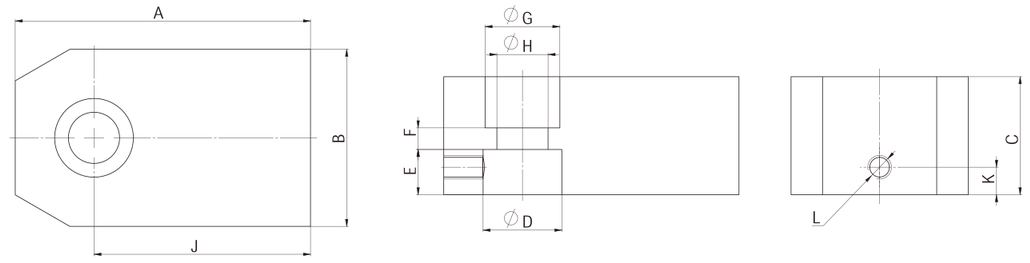
球锁卡盘-标准软爪



软爪系列规格尺寸表

型号/尺寸	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	K mm
CBL06-S3	67.5	50.8	52.7	38.1	5	15	25	18	11	38
CBL08-S3	74	56.5	59	44.5	5	15	25	20	13.5	39
CBL10-S3	89.5	70.1	72.9	57.1	6	19	44	26	17.5	58
CBL12-S3	108.5	70.1	72.9	57.1	6	19	44	26	17.5	58

指压卡盘-标准软爪

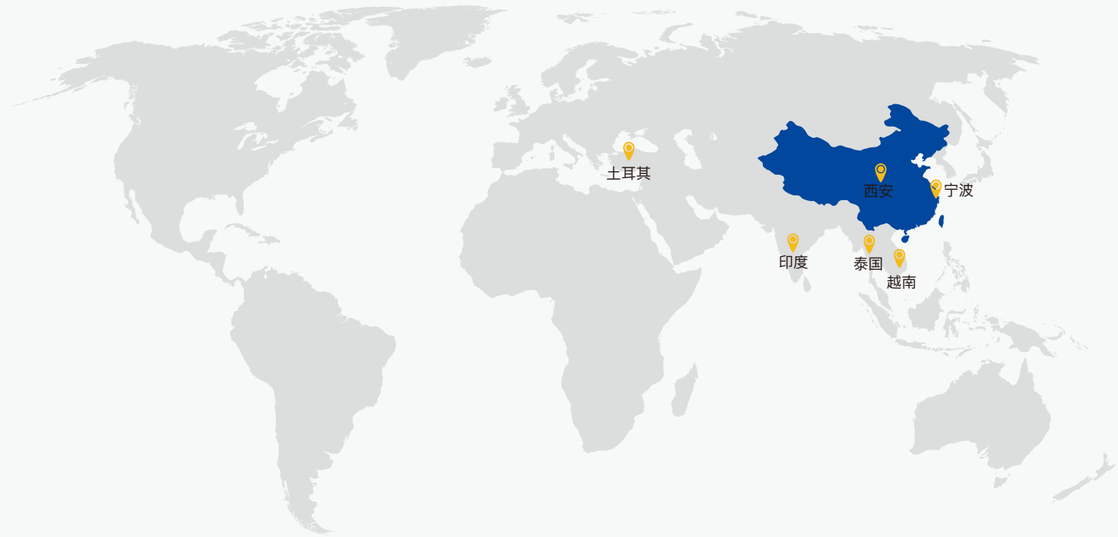


软爪系列规格尺寸表

型号/尺寸	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	K mm	L mm
FD08-K3	75	45	30	20	11.5	5.5	19	13	55	7	M6
FD10-K3	97	45	30	20	11.5	5.5	19	13	77	7	M6

Notes

全球销售网络



宁波办

销售经理：张女士
联系电话：181 5745 3216
邮箱：zhangtiefeng@mictto.com

台温办

销售经理：张先生
联系电话：186 5828 6721
邮箱：zhangluquan@mictto.com

杭州办

销售经理：郭先生
联系电话：181 5824 7008
邮箱：guoxiaodong@mictto.com

苏州办

销售经理：孙先生
联系电话：186 5828 0276
邮箱：sunlei@mictto.com

常州办

销售经理：谢先生
联系电话：186 5825 6815
邮箱：xieyonghong@mictto.com

北方办

销售经理：郭先生
联系电话：181 5824 7008
邮箱：guoxiaodong@mictto.com

国内其它区域

销售经理：郭先生
联系电话：181 5824 7008
邮箱：guoxiaodong@mictto.com

印度、土耳其销售办

销售经理：葛先生
联系电话：186 5825 3950
邮箱：jackge@mictto.com

泰国、越南销售办

销售经理：李先生
联系电话：181 5824 2715
泰国电话：+86 0917500761
邮箱：lizhenghao@mictto.com